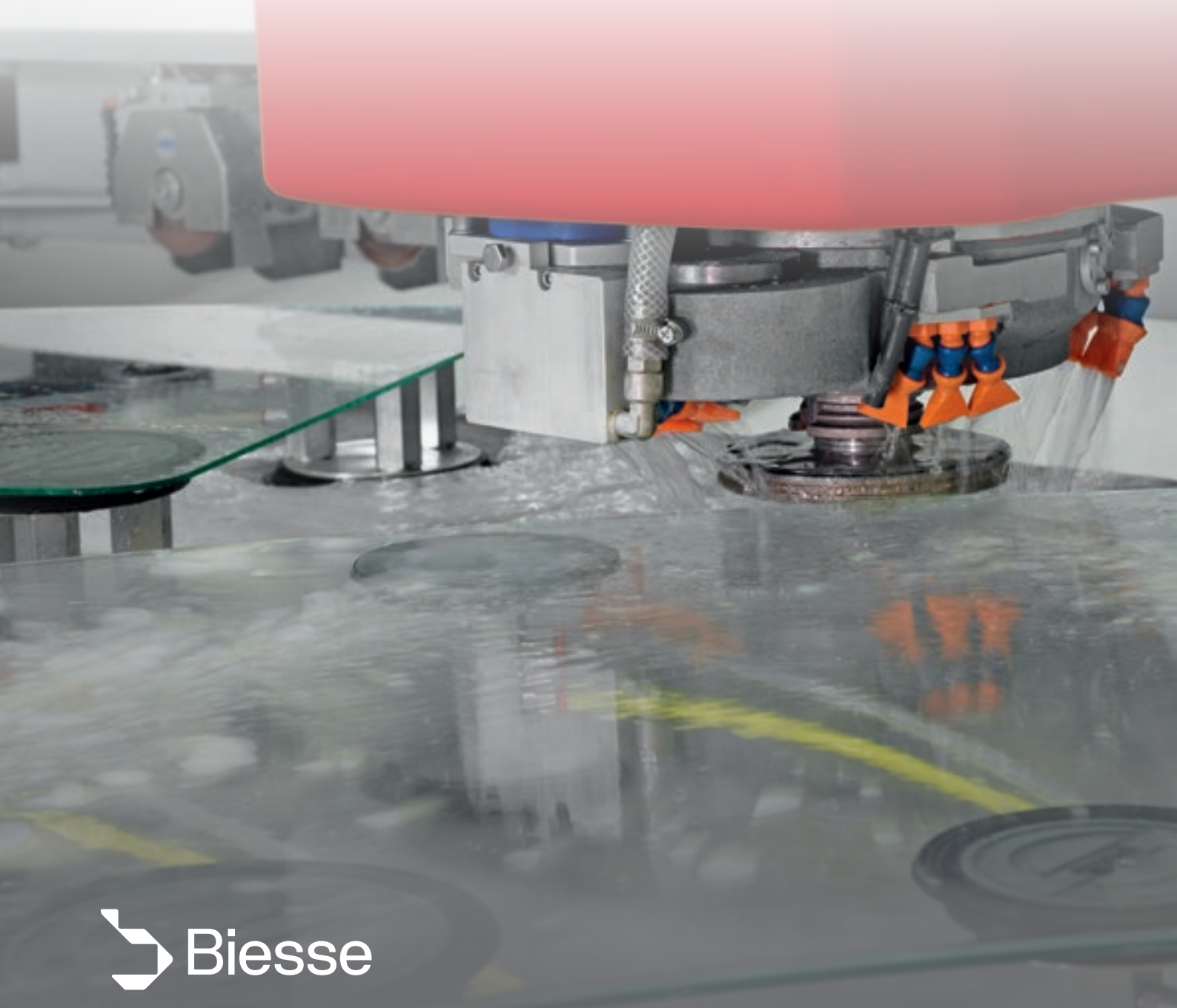


# MA STER ONE SERIES

CENTRO DI LAVORO A CNC  
PER IL VETRO



# COMPETITIVA E SICURA IN TECNOLOGIA E PERFORMANCE



**Master One** è il centro di lavoro a 3 o 4 assi (3 assi +C) dedicato alla lavorazione del vetro in grado di eseguire una vasta gamma di lavorazioni con la miglior tecnologia e senza alcun compromesso di performance. Master One vanta un rapporto imbattibile in termini di qualità e competitività sul mercato che la rendono un perfetto investimento. Essenziale ed ergonomica nel design, ma completa di tutte le funzionalità, Master One è il centro di lavoro particolarmente adatto alle grandi industrie che necessitano di alta produttività, ma anche al piccolo artigiano.



# MASTER ONE SERIES

- ✓ AFFIDABILE E ADATTA A UNA VASTA GAMMA DI LAVORAZIONI
- ✓ RAPIDA E PERFORMANTE
- ✓ MASSIMA SEMPLICITA' DI ATTREZZAGGIO E AMPIA SCELTA DI UTENSILI
- ✓ SICURA ED ERGONOMICA
- ✓ RIDOTTA NEGLI INGOMBRI
- ✓ SEMPLICE E INTUITIVA

# ADATTA A UNA VASTA GAMMA DI LAVORAZIONI

Master One è in grado di eseguire una vasta gamma di lavorazioni garantendo all'utilizzatore una qualità di finitura di prima scelta.

IDEALE PER QUALSIASI TIPO DI LAVORAZIONE 3 ASSI



Fresatura.



Molatura e lucidatura periferica.



Foratura integrata con sistema Helix.



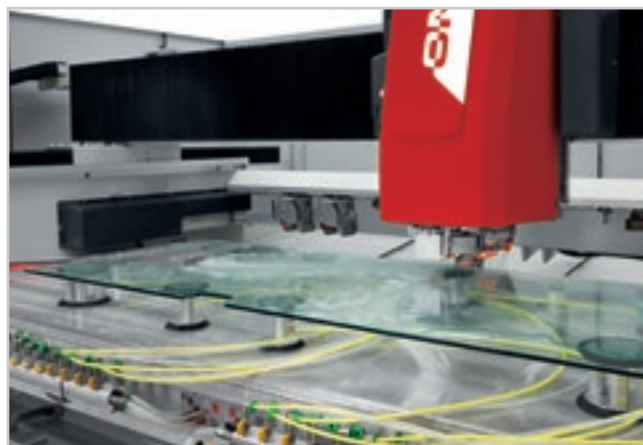
Foratura da sopra.



Scrittura superiore.

# RAPIDA E PERFORMANTE

La lavorazione a 3 assi garantisce la massima affidabilità e precisione per la realizzazione di porte, tavoli, top da bagno, top da cucina, vetri per elettrodomestici, per i settori automotive, elettronica e arredamenti d'interni.

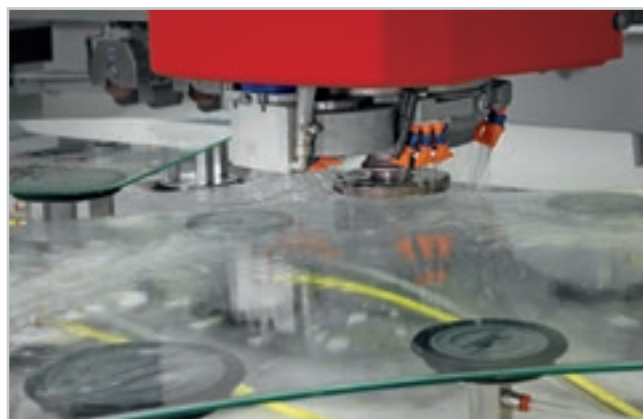


Lavorazione completa di una porta: fresatura e molatura tacca, molatura e lucidatura periferica.

**Massima produttività grazie alla possibilità di lavorare più pezzi nello stesso piano.**



Molatura ad alta velocità particolarmente richiesta nel settore automotive e elettrodomestico.



## Lavorazione con asse C.



Foratura da sotto con aggregato.



Incisione con aggregato.



Disco sega piatto.

## Lavorazione a 3 o 4 assi.



Dynamic lock su pezzo piccolo da 30 mm.



Dynamic lock su pezzo grande da 130 mm.

**L'INNOVATIVO SISTEMA DYNAMIC LOCK, BREVETTATO BIESSE, CONSENTE DI LAVORARE, MOLARE E LUCIDARE PEZZI PICCOLI QUADRATI, CIRCOLARI O RETTANGOLARI TIPICI DEL SETTORE DELL'ILLUMINAZIONE E ARREDAMENTO. GRAZIE ALLA MASSIMA FLESSIBILITÀ LA MACCHINA PUÒ LAVORARE PEZZI CON DIMENSIONI DA 3300X1500mm A 30X30mm.**

# FORATURA RIVOLUZIONARIA

Helix, è l'utensile Diamut che abbinato al software Biesse supera ogni limite dei sistemi tradizionali di foratura, svolgendo con un unico utensile le operazioni di foratura, molatura e svasatura di lastre di vetro fino a 19 mm.



## QUALITÀ SVILUPPATA E BREVETTATA

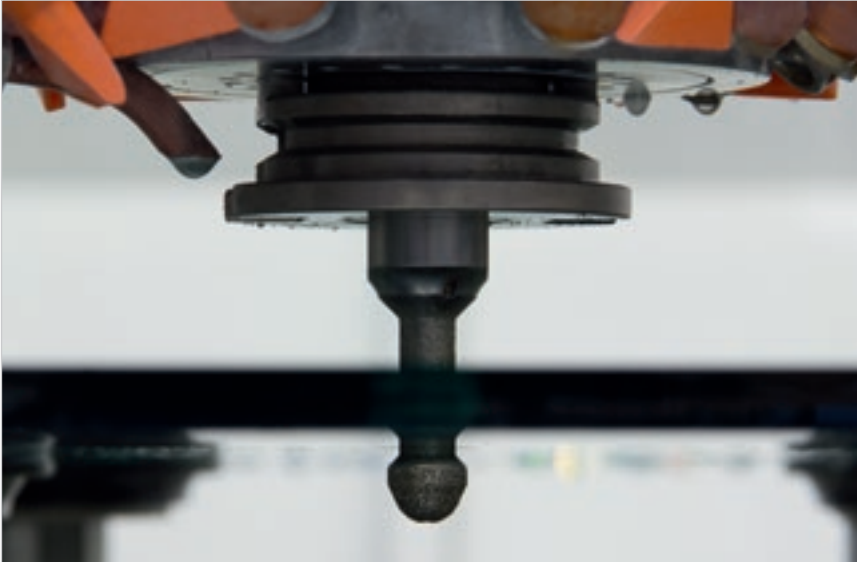
Innovazione nata da un team di esperti Diamut e Biesse, Helix Sistem è il connubio perfetto tra hardware e software che si concretizza in tutta la gamma dei centri di lavoro Master.

### **Il nuovo standard nelle operazioni di foratura.**

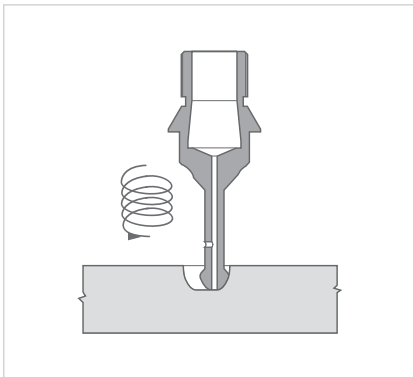
Helix System nasce dalla volontà di sviluppare un sistema rivoluzionario di foratura ad oggi non presente sul mercato, che riesca ad eseguire dei fori con svasatura superiore e inferiore integrata su lastre in vetro spesse fino a 19mm, usando un unico utensile su macchine CNC.



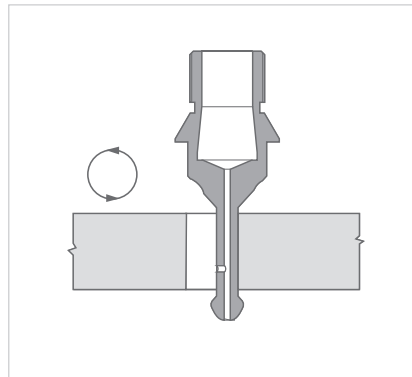
## SISTEMA DI FORATURA INTEGRATO



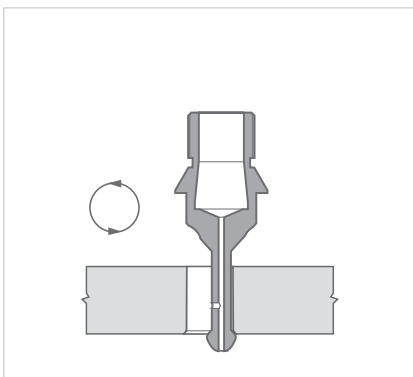
Un utensile innovativo gestito da un software dedicato.



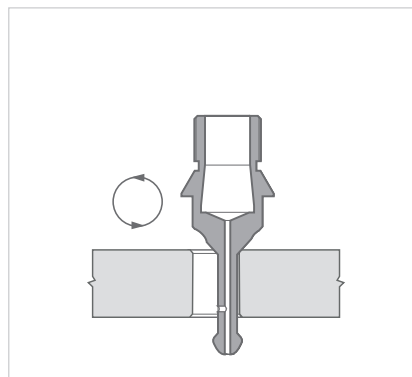
1\_Foratura con movimento elicoidale



2\_Molatura laterale



3\_Svasatura inferiore



4\_Svasatura superiore

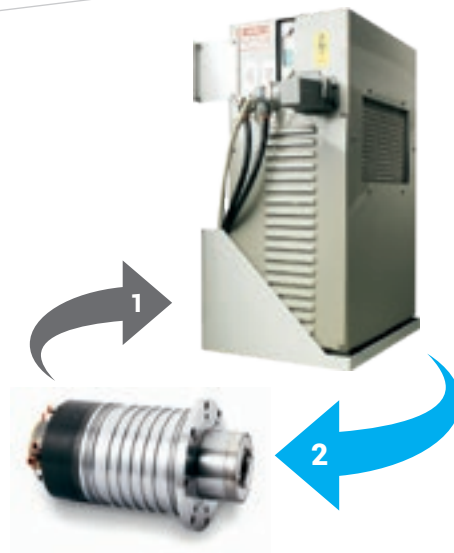
- ▣ Massima qualità di finitura.
- ▣ Tolleranze di lavorazione dimezzate.
- ▣ Fori di diametri diversi con un solo utensile.
- ▣ Utilizzabile anche su vetro laminato.
- ▣ Svasature superiore e inferiore integrate.
- ▣ Lavorazione possibile in qualsiasi punto della lastra.
- ▣ Soffio di pulizia utensile dopo la lavorazione.

# TECNOLOGIA AFFIDABILE



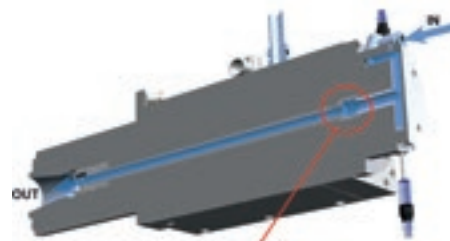
La serie Master è equipaggiata con mandrini HSD, azienda leader mondiale nel settore, nonché parte del Gruppo Biesse, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.

- ✔ **+60% di vita del mandrino e riduzione del rumore** grazie a 4 cuscinetti ceramici che garantiscono una resistenza maggiore allo stress meccanico.
- ✔ **Maggiore affidabilità** grazie all'utilizzo di acciaio inossidabile e all'albero mandrino da 55 mm.



Sistema di **raffreddamento a glicole** con circuito chiuso che garantisce performance costanti nel tempo e resistenza ai massimi stress di lavorazione.

1. **Fluido ad alta temperatura** (sistema di raffreddamento con scambiatore di calore).
2. **Fluido a bassa temperatura**



## **DPC ( brevettato) - Distributore a perdita controllata**

Sistema brevettato per garantire la maggiore affidabilità e durata nel tempo grazie all'innovativo sistema di tenuta senza contatto meccanico.



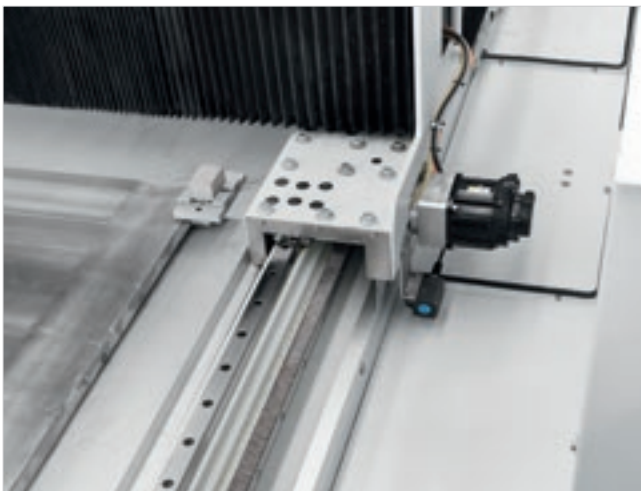
Il piano di lavoro della macchina è composto da una struttura estremamente rigida su cui viene applicato un piano in alluminio rettificato per assicurare una riuscita ottimale delle lavorazioni. La macchina può essere predisposta anche per lavorare in doppia stazione.

## COMPONENTISTICA DI ALTA QUALITÀ PER GARANTIRE AFFIDABILITÀ SENZA COMPROMESSI



### Affidabilità garantita

Master One è dotata del sistema integrato di ingrassaggio automatico degli assi di movimentazione per una manutenzione costante e precisa ogni giorno che garantisce la salvaguardia di tutta la meccanica e componentistica.



Pignone e cremagliera per movimentazione in asse X e Y per velocità ed accelerazioni più che raddoppiate. Le cremagliere a denti elicoidali garantiscono la massima affidabilità.



Il condizionatore quadro elettrico di serie è particolarmente indicato per mantenere nelle perfette condizioni di funzionamento tutti i componenti elettrici ed elettronici della macchina.

# MASSIMA SEMPLICITÀ DI ATTREZZAGGIO E AMPIA SCELTA DI UTENSILI

Master One offre la possibilità di allestire la macchina con un elevato numero di utensili pronti per ogni tipo di lavorazione con carico automatico mediante il gruppo operatore.



Magazzino utensili posteriore a 23 posizioni.



## Cambio utensile fino a 10"

La soluzione più veloce nel mondo del vetro grazie al magazzino revolver a bordotesta a 8 posizioni (6 posizioni con asse C).

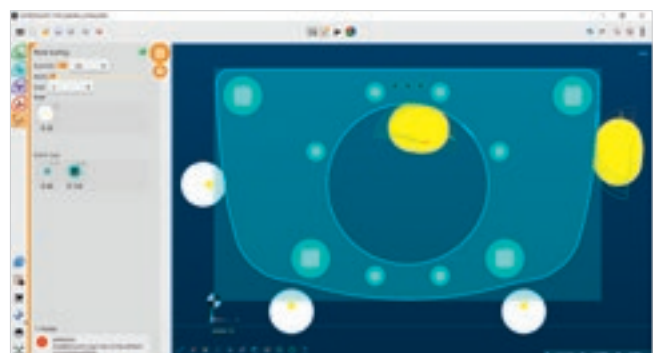
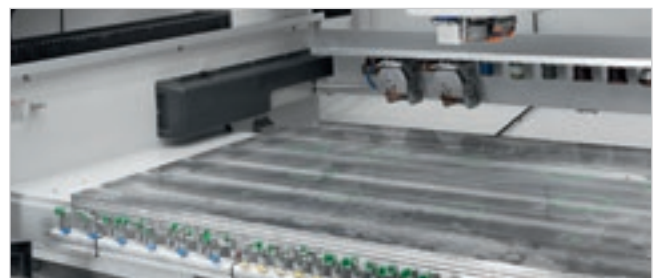
# TEMPI DI ATTREZZAGGIO RIDOTTI

## Riduzione del tempo di attrezzaggio fino ad un 20% rispetto al sistema standard

Il laser a croce guida l'operatore nel posizionamento di ventose e battute velocizzando le operazioni di allestimento del piano.



Il proiettore laser è utilizzato per rendere la preparazione dell'area di lavoro facile e veloce riproducendo sul piano la posizione di tutte le ventose o della sagoma del pezzo che verrà posizionato nel piano di lavoro.



# INNOVATION



## INTERMAC TECHNOLOGY

L'elevato contenuto tecnologico dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso dell'industria del vetro.

Configurazioni con 3 o 4 assi dotate di aggregati in grado di gestire una vasta gamma di lavorazioni. La componentistica di tutte le configurazioni è la medesima usata nelle soluzioni di alta gamma.



# PERFORMANCE ELEVATE

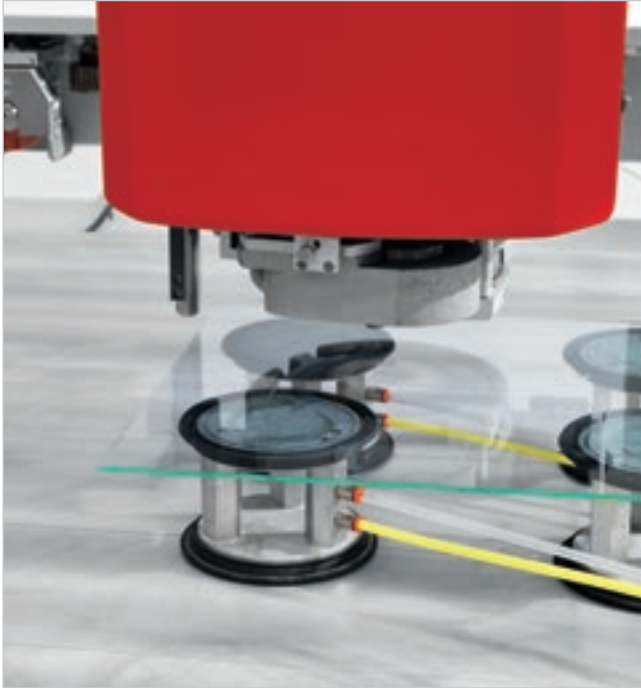
Massima accelerazione e velocità degli assi che permettono di minimizzare i tempi di attesa e ridurre i tempi ciclo.



ASSE C ROTATIVO INFINITO PER L'ESECUZIONE PERFETTA DELLE LAVORAZIONI PIÙ COMPLESSE IN MODO FLUIDO E PRECISO.



# QUALITÀ COSTANTE



### Lettoce origine ruotata

Sistema automatico per rilevare su vetri tipicamente quadrati o rettangolari la posizione corretta dell'origine, semplificando le operazioni di attrezzaggio dalla macchina e riducendo i tempi di processo.

### Intensificatore di pressione dell'acqua esterna

E' una corona circolare dotata di piccoli ugelli che aumentano la pressione dell'acqua esterna. Mediante un movimento verticale a 3 posizioni, questo dispositivo garantisce che il punto di impatto dell'acqua sia sempre ideale indipendentemente da raggio e altezza dell'utensile. Ideale per lavorazioni ad alta velocità come automotive, elettrodomestico, elettronica. Grazie alla regolazione automatica dell'altezza, anche con l'utilizzo di mole a pacco, si mantiene sempre una regolazione perfetta.

SPESSORE VETRO	VELOCITÀ STD	INCREMENTO
4 mm	18 m/min	+40% (fino a 25 m/min)
10 mm	2,5 m/min	+60% (fino a 4 m/min)
19 mm	1,8 m/min	+66% (fino a 3 m/min)

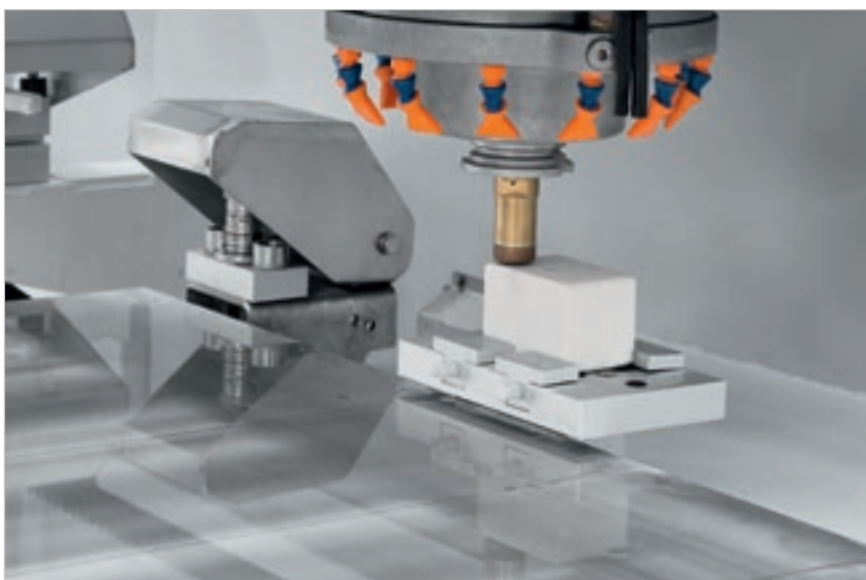


# OPERAZIONI SEMPLICI E RAPIDE

I dispositivi di ravvatura sono posizionati in prossimità dell'area di lavoro e consentono operazioni semplici e rapide di rettifica degli utensili per garantire sempre la migliore qualità e rapidità di esecuzione.



Master One può essere equipaggiata con il **presetter meccanico** che grazie al sistema completamente automatico, con massima semplicità e rapidità, permette di avere una misura sempre precisa ed aggiornata degli utensili durante i processi di lavorazione ed evitare errori da parte dell'operatore.



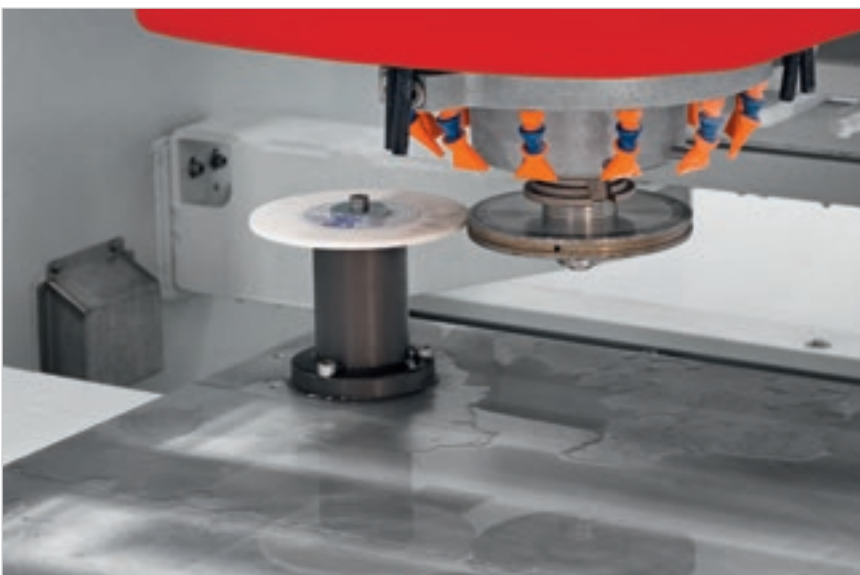
**Ravviva foretto**  
Il dispositivo è posizionato in prossimità dell'area di lavoro per l'immediata ravvatura degli utensili per garantire sempre la migliore qualità e rapidità di esecuzione.

I ravnivatori rendono la Master One completamente automatica anche nelle lavorazioni più lunghe, semplificando le operazioni manuali.



**Ravnivatore mole lucidanti.**

Il dispositivo è posizionato in prossimità dell'area di lavoro per l'immediata rettifica della mola lucidante che permette di garantire sempre la miglior qualità di lucidatura.



**Ravnivatore mole diamantate.**

Il dispositivo è posizionato nell'area di lavoro per l'immediata rettifica della mola diamantata che permette di garantire sempre le miglior performance e velocità di lavorazione.

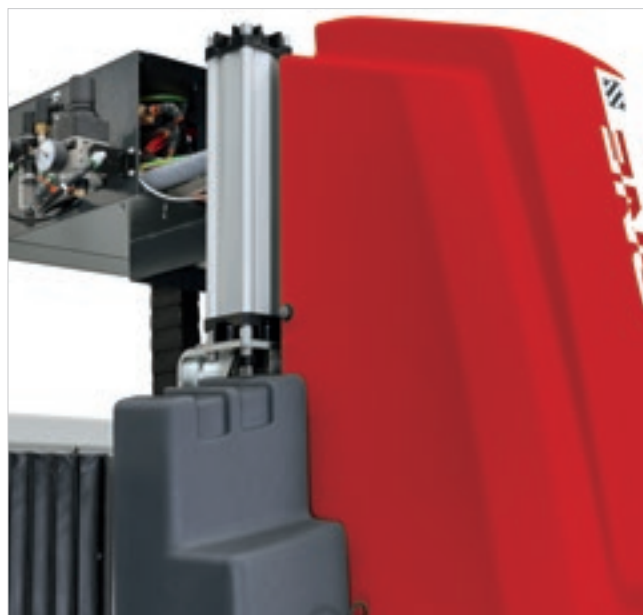
# SICURA ED ERGONOMICA

Biesse pone da sempre la massima attenzione ai temi della sicurezza e salute dei propri clienti. La salvaguardia di ogni tecnico durante l'utilizzo della macchina è di fondamentale importanza, prevenendo eventuali distrazioni o errori che possono essere causa di spiacevoli disagi e/o incidenti.

- ▣ Protezioni frontali ergonomiche a normativa CE.
- ▣ Protezioni laterali e posteriori in materiale metallico opportunamente trattato con speciali cicli di verniciatura anti-corrosione.
- ▣ Impianto elettrico e pneumatico completamente integrati nella macchina e protetti da sportelli chiusi.
- ▣ Inaccessibilità alle parti in movimento della macchina.
- ▣ Ambiente di lavoro pulito (l'acqua e i residui di lavorazione non si disperdono).
- ▣ Livelli di inquinamento acustico diminuito e pienamente conforme alla normativa macchina.

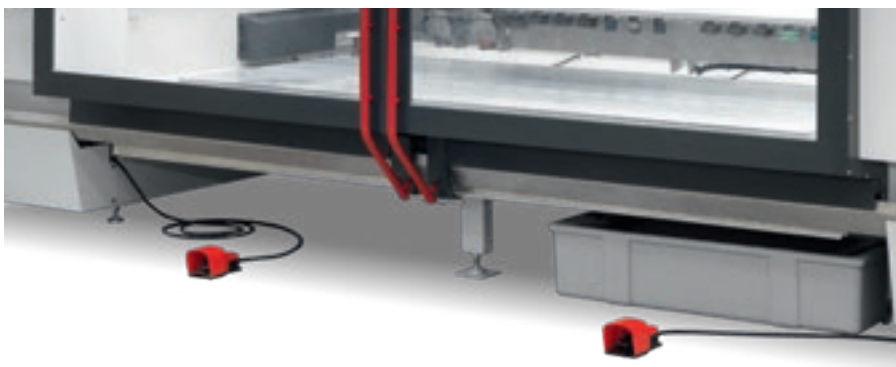


Elettroserratura di sicurezza con pulsantiera ergonomica integrata per apertura porte e Start lavorazione per la massima rapidità e comfort dell'operatore.



Il pistone compensatore di sicurezza garantisce maggiore affidabilità e sicurezza nel tempo supportando il peso della testa e garantendo minor sforzo del motore.

Possibilità di predisporre lavorazione in doppia stazione con doppio pedale.



Il rispetto delle direttive macchine e delle leggi in materia di sicurezza e salute nel lavoro sono condizione imprescindibile per accedere ad ogni tipologia di finanziamento.



Massima comodità nelle operazioni grazie alla presenza di un palmare opzionale per consentire:

- ✔ Posizionamento rapido e semplificato delle battute e ventose grazie anche alla possibilità di attrezzare il piano di lavoro con le porte aperte.
- ✔ Setup degli utensili semplificato grazie al massimo controllo della testa operatrice direttamente sul pezzo da lavorare.
- ✔ Nessuna barriera tra operatore e Master.
- ✔ Controllo delle velocità di lavorazione.
- ✔ Pulsante di emergenza sempre vicino alla mano dell'operatore.
- ✔ Pulsante di Start, Pausa e ripresa lavorazione.

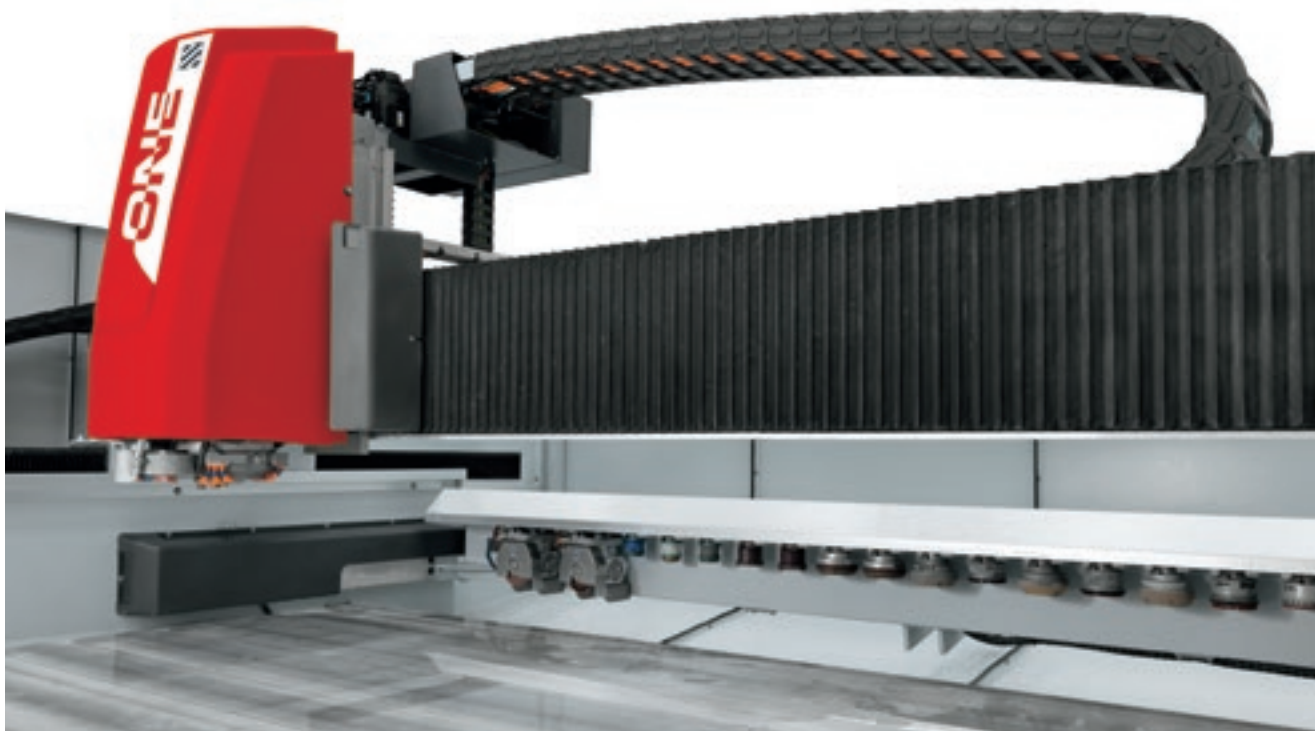
Il semaforo opzionale di sicurezza a 4 colori identifica e segnala visivamente lo stato della macchina.



Pannello di controllo integrato, con schermo touchscreen opzionale, sul lato sinistro della macchina con possibilità di installarlo anche sul lato destro.

# RIDOTTA NEGLI INGOMBRI

Master One ha dimensioni compatte per un minor ingombro nella fabbrica.



## **Altezza massima della macchina 2550 mm**

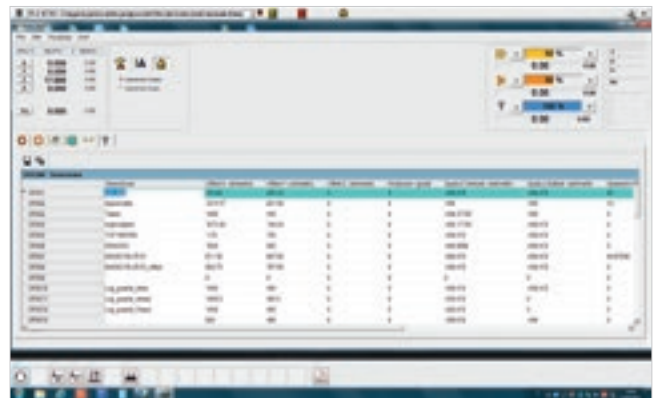
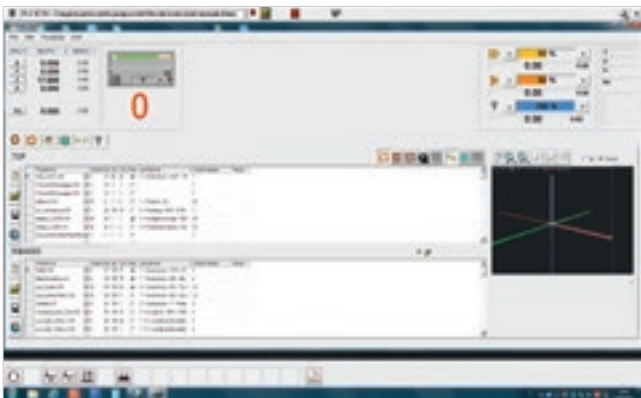
La catena ribassata garantisce compattezza e minore ingombro, permette di poter installare la macchina anche in ambienti di altezza ridotta.

# SEMPLICE ED INTUITIVA NELL'UTILIZZO

Massima semplicità di utilizzo grazie alla consolle ergonomica e alla relativa interfaccia operatore. L'utilizzo di un PC con sistema operativo Windows garantisce un approccio estremamente facile e intuitivo nell'utilizzo da parte dell'operatore e permette la programmazione CAD-CAM direttamente a bordo macchina.

L'interfaccia operatore in ambiente windows permette di:

- impostare semplicemente la distinta di lavoro per ottimizzare meglio la produzione;
- gestire velocemente le origini di lavoro e parametri degli utensili;
- visualizzare il tempo di esecuzione di ogni pezzo.



Letture bar code opzionale per il caricamento automatico dei programmi in distinta e per evitare errori da parte dell'operatore.

# PRODUZIONE EFFICIENTE SENZA LIMITI

Biesse offre ai propri clienti soluzioni concrete per l'automazione delle fabbriche. La gamma Master è perfettamente integrabile in linea con Robot e sistemi di carico e scarico. Rappresentano la soluzione ideale per chi necessita di soluzioni automatizzate per produzioni di grandi lotti come elettrodomestico, automotive, elettronica ed arredamento.



MASTER consente aumentare la produttività e ridurre i costi di produzione grazie a:

- **Possibilità di lavorare in doppia stazione**  
con carico e scarico del pezzo in tempo mascherato.
- **Riduzione del tempo di lavoro per il tecnico operatore**
- **Semplificazione del lavoro per il tecnico operatore**  
che dovrà solamente occuparsi di gestire i cavalletti per inizio e fine lotto di lavorazione.
- **Lavorazioni senza presenza di supervisione e senza limiti di tempo, 24h su 24h e 7 giorni su 7**



## INDUSTRY 4.0 READY

L'Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.

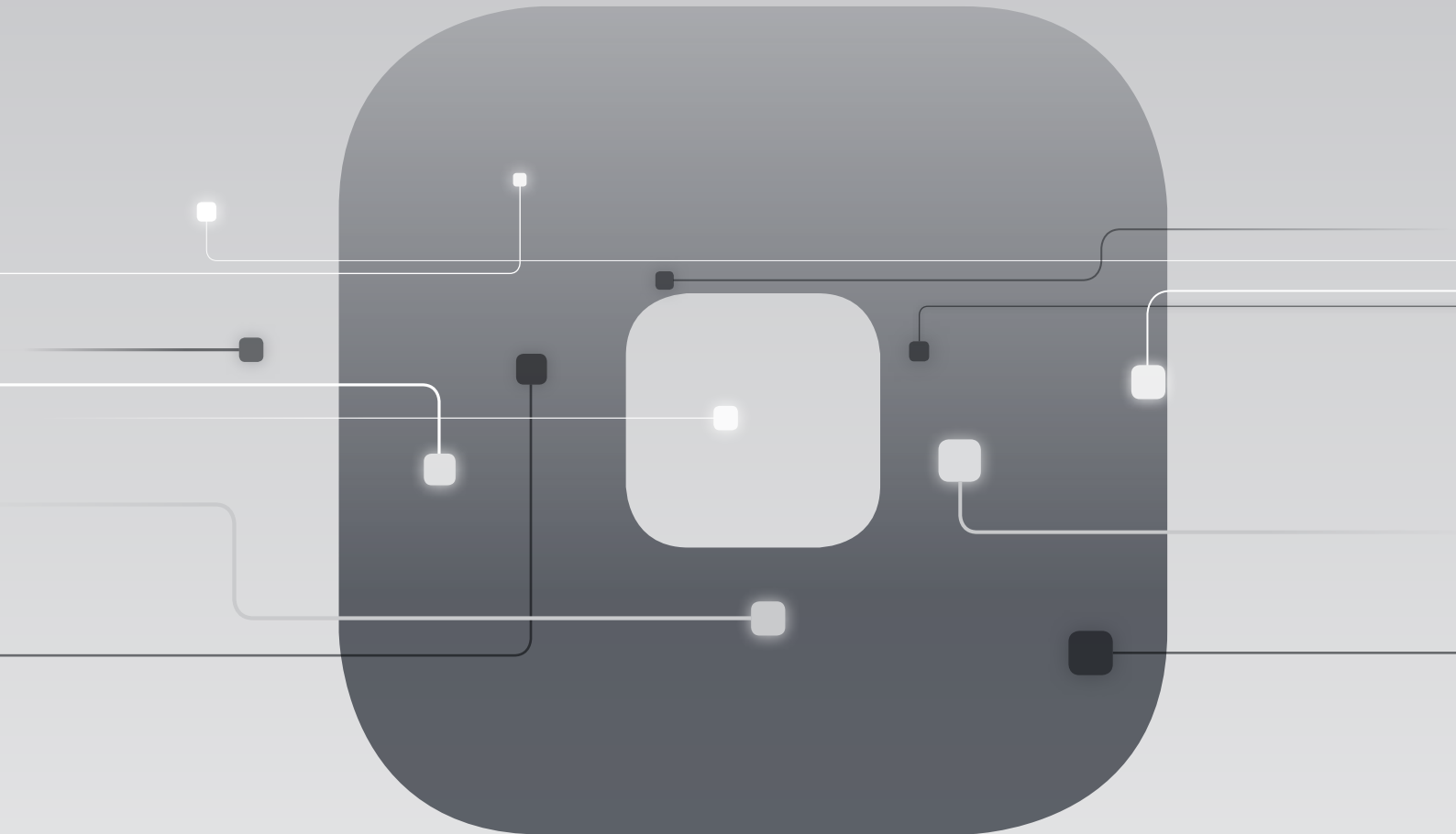
L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo.

La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.



# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

SERVIZI

PROATTIVITÀ

ANALISI

# IC: TUTTA L'ESPERIENZA DEL VETRO IN UN UNICO SOFTWARE



**IC NASCE DALL'ESPERIENZA E DALL'AFFIDABILITÀ DI ICAM, CHE CON OLTRE 7500 PACCHETTI INSTALLATI IN 180 PAESI, È IL CAD/CAM PIÙ UTILIZZATO AL MONDO PER LE APPLICAZIONI DEL VETRO.**

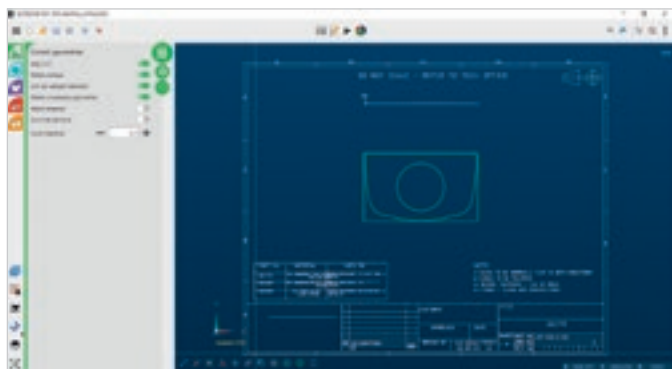
- ✓ **RINNOVATA INTERFACCIA GRAFICA INTUITIVA E FACILE DA IMPARARE ATTRAVERSO CONCETTI DI AUTOLEARNING SENZA COMPROMESSI IN FUNZIONALITÀ E FLESSIBILITÀ DI PROGRAMMAZIONE**
- ✓ **PIATTAFORMA ROBUSTA E AFFIDABILE**
- ✓ **POTENZA DI CALCOLO OTTIMIZZATA ATTRAVERSO L'IMPIEGO DELLE PIÙ MODERNE TECNOLOGIE DI SVILUPPO**
  
- ✓ **INTERFACCIA MODERNA:** simile alle più moderne App, utilizzabile con touch screen.
- ✓ **ESTREMA SEMPLICITÀ D'USO:** progettazione guidata in 5 step.  
Dal disegno alla macchina in pochissimi secondi.
- ✓ **CONTROLLO TOTALE DEL PROCESSO DI PROGETTAZIONE DAL DISEGNO AL PEZZO FINITO.**
- ✓ **SOLUZIONI ADATTE PER PRODUZIONI DI SERIE E/O BATCH ONE:**  
possibilità di gestire librerie di modelli anche parametrici.
- ✓ **SERVIZIO DI ASSISTENZA ATTIVO A FIANCO DEL CLIENTE:**  
IC è dotato di tecnologia "AIC Log": in caso di problema e/o necessità di supporto il Service Biesse è in grado di rivedere in playback le operazioni eseguite e intervenire velocemente.



# IC: VEDE, PROGETTA, REALIZZA

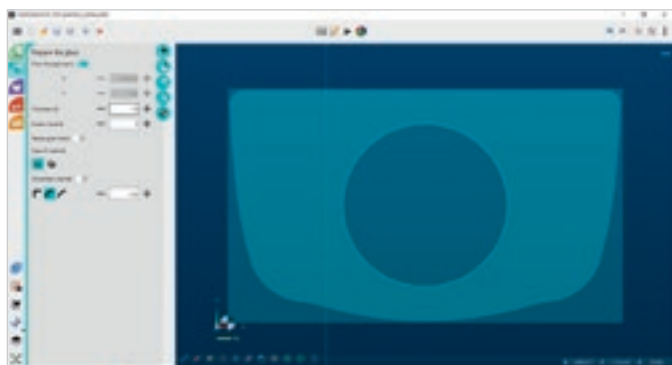
Il software suggerisce la sequenza corretta dei 5 passaggi per le fasi della progettazione.

1. SEMPLIFICA
2. IDENTIFICA
3. APPLICA
4. ELABORA
5. ESEGUI



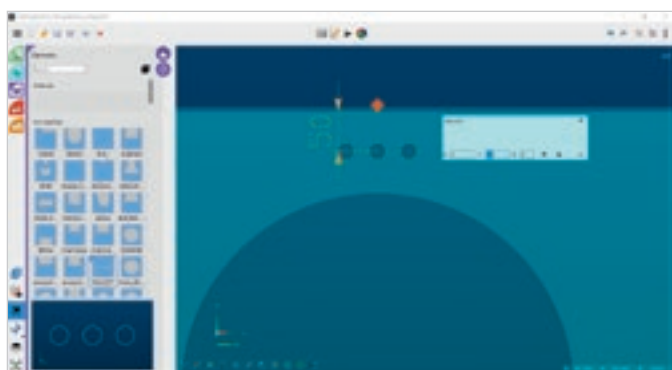
## SEMPLIFICA

In questo step è possibile semplificare un disegno importato, identificare le geometrie utili alla lavorazione e correggere eventuali imperfezioni.



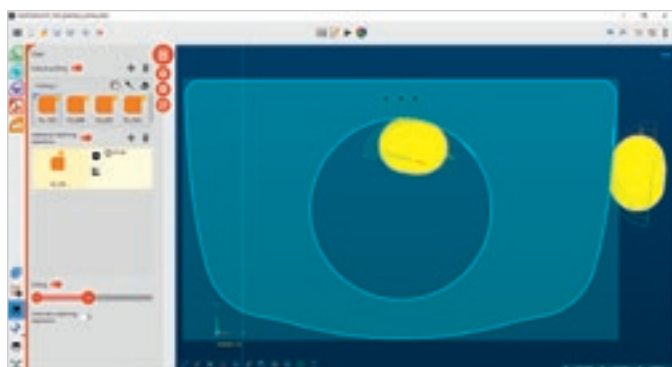
## IDENTIFICA

Viene facilmente identificato il vetro da lavorare in macchina a partire dal disegno elaborato precedentemente o specificando le sue dimensioni.



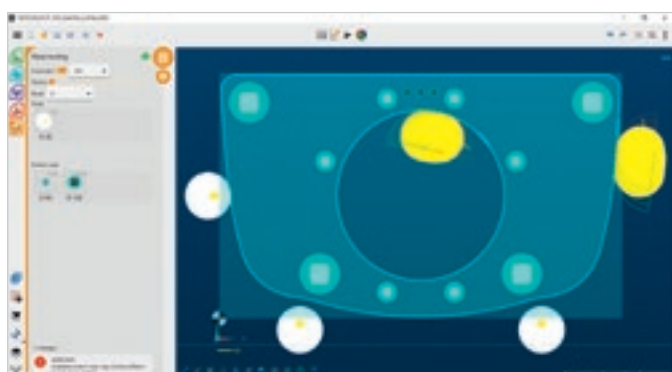
## APPLICA

Attraverso un semplice drag&drop è possibile applicare parametricamente al pezzo elementi aggiuntivi, come tacche e articoli di ferramenta. Tali elementi possono essere facilmente aggiunti e personalizzati dal cliente.



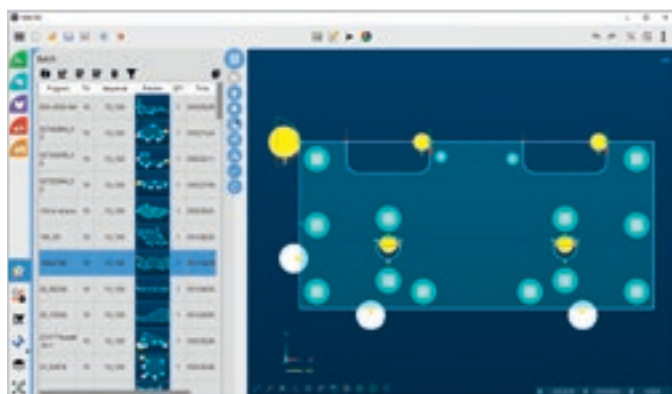
### ELABORA

Con un click, le geometrie vengono elaborate automaticamente: i cerchi diventano forature, i profili diventano fresature, il vetro viene molato; il software individua e suggerisce lavorazioni lavorazioni come tacche e profilature interne, i layer possono essere associati a lavorazioni specifiche.



### ESEGUI

Il pezzo viene preparato per essere eseguito in macchina. IC propone automaticamente un posizionamento di battute e ventose consono alla forma e alle lavorazioni. Possibilità di adattamento manuale. Verifica automatica di eventuali collisioni fra utensili e battute e ventose.



### IC BATCH

Possibilità di importare e programmare in automatico una lista di disegni (in formato standard DXF, DWG o IC) ed inviarli direttamente in macchina. Possibilità di modificare i pezzi dopo il calcolo automatico.

**ALLA SEMPLICITÀ DELL'INTERFACCIA, IC ABBINA LA POTENZA DI UN CAD/CAM COMPLETO PER LE LAVORAZIONI VETRO. IC SEMPLIFICA AUTOMATICAMENTE DISEGNI COMPLESSI, IDENTIFICA IL VETRO DA LAVORARE E TUTTE LE OPERAZIONI PER PRODURLO.**

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

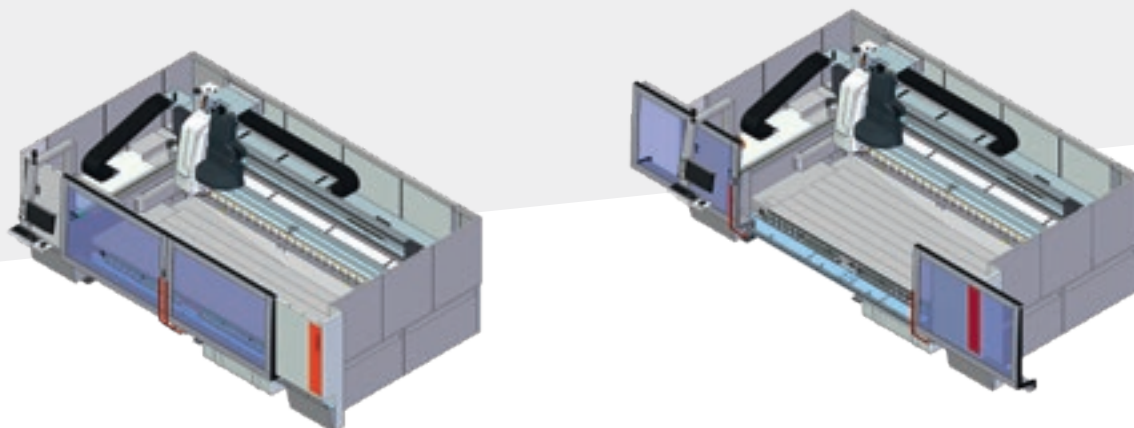
**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# DATI TECNICI



		Master One	Master One C
Dimensione massima pezzo lavorabile (molatura a 3 assi con utensile diametro 100mm)	mm	3300x1500 *	3300x1500 *
Corsa asse Z	mm	285	285
Ingombro massimo macchina	mm	L: 7650 (porte aperte e vasca vuoto) L: 7050 (porte chiuse e vasca vuoto) L: 6200 (porte chiuse senza vasca del vuoto) W: 4100 H: 2550	L: 7650 (porte aperte e vasca vuoto) L: 7050 (porte chiuse e vasca vuoto) L: 6200 (porte chiuse senza vasca del vuoto) W: 4100 H: 2550
Corsa asse C		-	∞
Velocità massima assi (X - Y - Z)	m/min	70 - 70 - 19	70 - 70 - 19
Altezza piano di lavoro	mm	740	740
Potenza elettromandrino in S1	kW	9,2	9,2
Rotazione massima elettromandrino	giri/min	12000	12000
Attacco utensile		ISO 40	ISO 40
Diametro massimo utensile	mm	150	150
Magazzino utensili fisso	posizioni	23	23
Magazzino utensili bordo testa (opzionale)	posizioni	8	6
Pressione aria di lavoro	bar	7	7
Consumo di aria massimo	NI/min	200	200
Consumo di acqua interna	l/min	10,5	10,5
Potenza richiesta	kW	20	20

Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA)  
 Fresatura 77 dB (A). Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) Fresatura con lama circolare 80 dB (A).  
 Master ONE  
 Incertezza di misura K = 4 dB (A)

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche.

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.



# MADE WITH ZYTRONIC

## L'IMPRONTA INCONFONDIBILE DEI CNC MASTER

Zytronic azienda produttrice di tecnologie tattili e soluzioni touchscreen sceglie la sofisticata tecnologia dei centri di lavoro Intermac per garantire una user experience ai massimi livelli. Digitando sullo schermo touch di un qualsiasi devices per acquistare un biglietto del treno, prelevare denaro a uno sportello automatico, acquistare una bibita o giocare alla slot machine, il tempo di reattività è il principale parametro che definisce la soddisfazione di un utente nell'interazione con un dispositivo elettronico. E' per questo che Zytronic sviluppa tecnologie tattili innovative e brevettate che la rendono da oltre 15 anni leader del settore delle soluzioni touchscreen. Servendo un mercato così ampio è necessario che l'azienda sviluppi grande flessibilità

nella produzione di differenti formati schermo e Intermac, si è confermata nel tempo l'azienda perfetta in grado di fornire una tecnologia che garantisca qualità, precisione e finiture impeccabili. Zytronic e Intermac vantano una collaborazione storica basata su reciproca stima e fiducia, l'azienda possiede già due macchinari Intermac: un Master 33 e una celebre Compact Edge, che nel tempo si sono confermati la scelta giusta, garantendo affidabilità e qualità. Il Direttore di Produzione Adrian Leyland spiega: "Abbiamo bisogno di poter offrire ai nostri clienti prodotti unici, che garantiscano una user experience ai massimi livelli nell'interazione con la tecnologia touch. Le dimensioni dei touchscreen, inoltre, sono in continuo aumento e le forme sono sempre più

complesse, per questo è fondamentale la flessibilità garantita da Master 23 per lavorare il vetro e ottenere il risultato che desideriamo raggiungere". Tutte queste motivazioni sono state la leva che hanno fatto ricadere la scelta ancora una volta su Intermac. Una scelta che ha rinforzato il successo di Zytronic nel mercato, già forte di una lunga esperienza nel settore della lavorazione del vetro. Il Direttore Vendite e Marketing, Ian Crosby, aggiunge: "I nostri clienti chiedono sempre più spesso dei touchscreen frameless, anche in questo caso Master 23 ci aiuta a trovare la giusta soluzione e superare la concorrenza, la sfida di garantire una user experience ai massimi livelli, grazie alla tecnologia Intermac, è sicuramente vinta".



Origini italiane,  
vocazione internazionale.

Semplifichiamo  
produttivi per e  
il potenziale di  
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

**Master of materials, dal 1969.**

# no i processi esaltare ogni

Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



